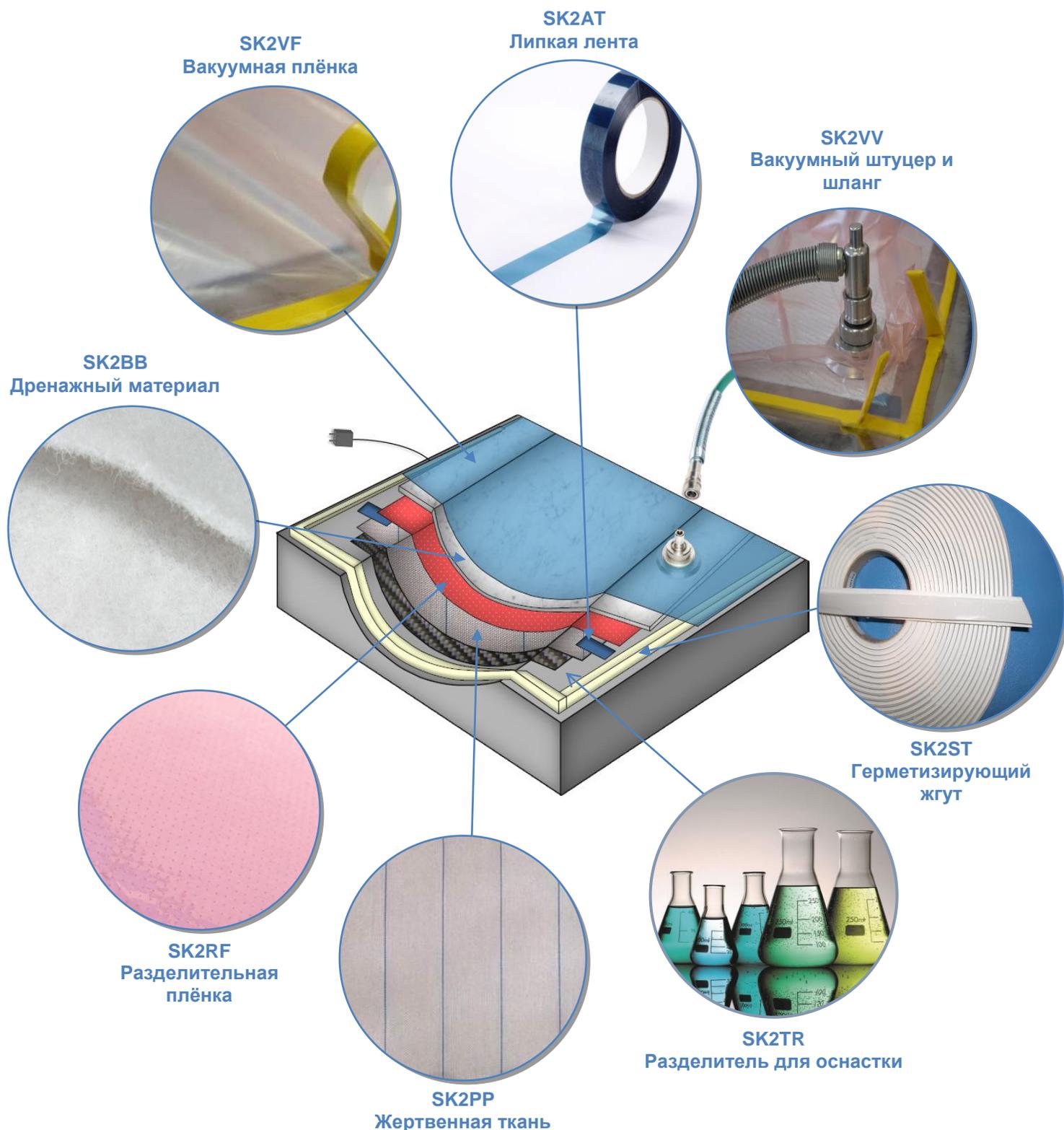




# РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ

## АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ ДО 200°C

### ► Типичная схема вакуумного мешка для процесса автоклавного формования





# РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ

## АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ ДО 200°C

### ► Рекомендуемые материалы для процесса автоклавного формования до 200°C

Категория продукта	Наименование	Описание
Вакуумные плёнки	SK2VF200-1	Мягкая нейлоновая вакуумная плёнка, зелёная, макс. T =200°C, удлинение 400%, толщина 50 и 75 мкм, ширина до 6м (50µm) и 8м (75µm)
	SK2VF200-2	Ультрмягкая нейлоновая вакуумная плёнка, розовая, макс. T=204°C, удлинение 440%, толщина 50 и 75 мкм, ширина до 6м (50µm) и 8м (75µm)
	SK2VF205-1	Нейлоновая вакуумная плёнка, зелёная, макс. T =205°C, удлинение 400%, толщина 50 и 75 мкм, ширина до 3,56м
Разделительные плёнки	SK2RF200-1	Полиметилпентеновая (ПМП) разделительная плёнка, светло-фиолетовый/фиолетовый, макс.T=200°C, удлинение 250%, толщина 30мкм, доступна с перфорацией PC и PG, а также без перфорации
	SK2RF230-1	Разделительная плёнка ЭТФЭ, синяя / красная, макс. T=260°C, удлинение 350%, толщина 15, 20, 25 и 50 мкм, доступна с перфорацией различных видов, а также без перфорации
	SK2RF260-1	Разделительная плёнка ФЕП, красная, макс. T=260°C, удлинение 320%, толщина 15, 20, 25 и 50 мкм, доступна с перфорацией различных видов, а также без перфорации
Герметизирующие жгуты	SK2ST200-1	Многофункциональный герметизирующий жгут, жёлтый, макс. T=200°C, 3мм x 12мм x 9м.п.
	SK2ST205-1	Герметизирующий жгут, белый, макс. T =205°C, 3мм x 12мм x 9м.п.
Разделительные ткани	SK2RE260-1, 2, 3, 4	Пористая и непористая разделительная стеклоткань с покрытием ПТФЭ, макс. T=260°C, толщина 40, 60, 75 и 150 мкм
Резины	SK2RS204-3	Не вулканизированная резина для цулаг, 1,6мм x 1,37м x 15,24м, удлинение 400%, T=204°C
	SK2RS230-1	Вулканизированный силиконовый эластомер, прозрачный, удлинение 650%, T=230°C, толщина 0,76+/-0,20мм
	SK2RS230-2	Не вулканизированный силиконовый эластомер, прозрачный, удлинение 650%, T=230°C, толщина 0.76+/-0,20мм
Жертвенные ткани	SK2PP220-1	Полиамидная жертвенная ткань, белая с красной маркировочной нитью, макс. T=220°C, 85г/м², 1,80м x 200м, 360м² в рулоне



# РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ

## АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ ДО 200°C

	SK2PP230-2	Полиамидная жертвенная ткань с силиконовым покрытием, белая/ синяя / желтая, T=230°C, 60г/м <sup>2</sup> , возможна поставка узких рулонов, шириной выбранной заказчиком
Дренажные материалы	SK2BB205-1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9	Нетканый полиэстерный дренаж, макс. T=205°C, стандартная ширина 150 см, доступный удельный вес от 100 до 600 г/м <sup>2</sup>
Липкие ленты	SK2AT205-1, 2, 3, 4	Универсальная липкая лента, синяя, макс. T=205°C, тип клея: силикон, тип несущего материала: полиэстер, доступна различная ширина и толщина клеевого покрытия
	SK2AT260-4	Высоко температурная липкая лента ПТФЭ, макс. T=260°C, тип клея: силикон, доступна различная ширина
Вакуумные шланги и штуцеры	SK2VV260-7	Экономичный вакуумный штуцер, размер основания 2,5 дюйма, внешняя резьба 1/4 дюйма BSP или NTP, T=260°C
	SK2VV232-7	Вакуумный штуцер из нержавеющей стали с цельным корпусом, доступен с основанием 2 и 3 дюйма, макс. T = 232°C
	SK2VV232-2	Стандартный полностью собранный вакуумный шланг с двумя быстроразъёмными фитингами, доступен с различными комбинациями фитингов: прямой/прямой, прямой и угловой (90°) или угловой (90°) / угловой (90°), макс. T=232°C, доступная длина до 50м.

### Продукты для подготовки оснастки и разделительные жидкости

Продукт	Наименование	Описание
Очистители	SK2TR000-1	Средство для удаления остатков силикона, герметизаторов и разделительных веществ
Герметизаторы	SK2TR450-3	Герметизатор для новой или свежеччищенной оснастки, быстросохнущий
Разделительные составы	SK2TR450-10	Антиадгезионный состав на основе ПТФЭ и воды, без добавления силиконов
	SK2TR450-7	Полуперманентная разделительная жидкость для оснастки на растворной основе, обеспечивающая высокий уровень скольжения, универсальная, быстросохнущая
	SK2TR450-9	Полуперманентная разделительная жидкость на основе воды, разработанная специально для авиационной промышленности



# РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ

## АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ ДО 200°C

