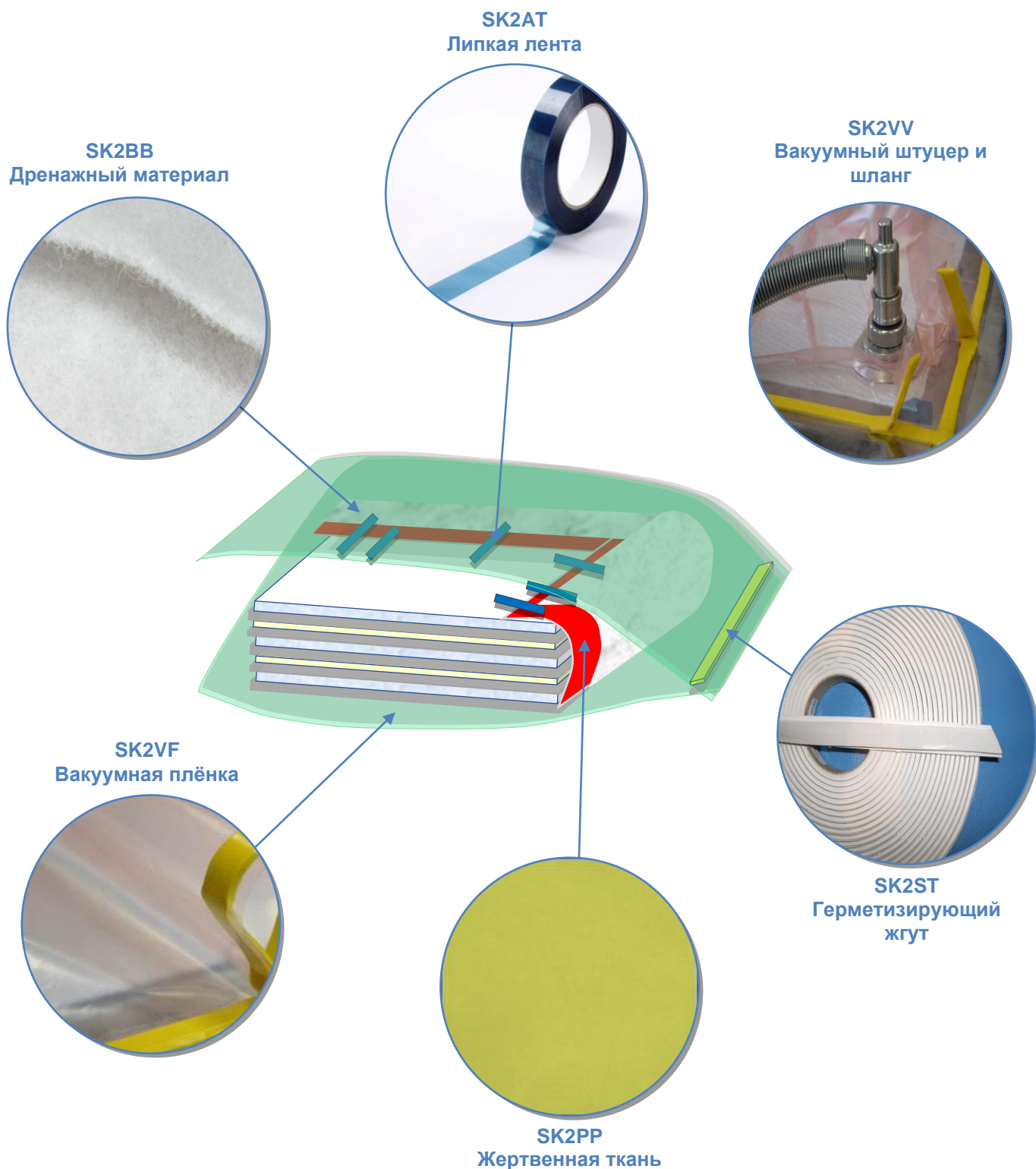




РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ СТЕКЛОПАКЕТОВ

► Типичная схема вакуумного мешка из вспомогательных материалов для процесса автоклавного ламинирования стеклопакетов (триплексирования)





РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ СТЕКЛОПАКЕТОВ

► Рекомендуемые материалы для автоклавного формования стеклопакетов

Категория продукта	Наименование	Описание
Вакуумные плёнки	SK2VF170-1	Мягкая нейлоновая вакуумная плёнка, розовая, макс. T =170°C, удлинение 465%, толщина 50 и 75 мкм, ширина до 4,6м
	SK2VF180-1	Нейлоновая вакуумная плёнка, прозрачная, макс. T =180°C, удлинение 380%, толщина 50 и 75 мкм, ширина до 4,6м
Герметизирующие жгуты	SK2ST150-1	Герметизирующий жгут, горчичный, T=150°C, 3мм x 12мм x 7,5м.п.
	SK2ST180-1	Многофункциональный герметизирующий жгут, белый / чёрный / оранжевый, макс. T=180°C, 3мм x 12мм x 7,5м.п.
	SK2ST200-1	Многофункциональный герметизирующий жгут, жёлтый, макс. T=200°C, 3мм x 12мм x 9м.п.
Жертвенные ткани	SK2PP170-1	Полиамидная жертвенная ткань, белая с черными полосками, T=190°C, 85г/м ² , макс. шир. 1,8м
	SK2PP205-1	Полиамидная жертвенная ткань с силиконовым покрытием, желтая, T=204°C, 51г/м ² , возможна поставка узких рулонов, шириной выбранной заказчиком
	SK2PP230-2	Полиамидная жертвенная ткань с силиконовым покрытием, белая/ синяя / желтая, T=230°C, 60г/м ² , возможна поставка узких рулонов, шириной выбранной заказчиком
Разделительные пленки	SK2RF200-1	Полиметилпентеновая (ПМП) разделительная плёнка, светло-фиолетовый/фиолетовый, макс.T=200°C, удлинение 250%, толщина 30мкм, доступна с перфорацией PC и PG, а также без перфорации
	SK2RF230-1	Разделительная плёнка ЭТФЭ, синяя / красная, макс. T=260°C, удлинение 350%, толщина 15, 20, 25 и 50 мкм, доступна с перфорацией различных видов, а также без перфорации
Дренажные материалы	SK2BB205-4, 5	Нетканый полиэстерный дренаж, макс. T=205°C, стандартная ширина 150 см, удельный вес 340 г/м ² , возможна поставка узких рулонов, шириной: 10, 15, 20 см
	SK2BB230-2, 3, 4	Нетканый полиамидный дренаж, макс. T=230°C, стандартная ширина 150 см, доступный удельный вес от 200 до 340 г/м ² , возможна поставка узких рулонов, шириной: 10, 15, 20 см
Липкие ленты	SK2AT205-2, 3, 4	Универсальная липкая лента, синяя, макс. T=205°C, тип клея: силикон, тип несущего материала: полиэстер, доступна различная ширина и толщина клеевого покрытия



РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ СТЕКЛОПАКЕТОВ

	SK2AT205-5	Липкая лента, зелёная, макс. T=205°C, тип клея: резиновый, тип несущего материала: полиэстер, доступна различная ширина
Вакуумные шланги и штуцеры	SK2VV232-1	Вакуумный шланг, размер подсоединения: 1/4 дюйма наружная резьба BSP или NPT, доступен с различными комбинациями фитингов: прямой/прямой, прямой и угловой (90°) или угловой (90°) / угловой (90°), макс. T=232°C, доступная длина до 50м.
	SK2VV232-2	Стандартный полностью собранный вакуумный шланг с двумя быстроразъёмными фитингами, доступен с различными комбинациями фитингов: прямой/прямой, прямой и угловой (90°) или угловой (90°) / угловой (90°), макс. T=232°C, доступная длина до 50м.
	SK2VV260-3,4	Муфта и ниппель быстрого разъёма из высокоуглеродистой стали, с внутренней резьбой, внутренняя резьба 1/4 дюйма, макс. T =260°C
	SK2VV260-7	Экономичный алюминиевый вакуумный штуцер, размер основания 2,5 дюйма, внешняя резьба 1/4 дюйма BSP либо NTP, T=260°C
	SK2VV232-7	Вакуумный штуцер из нержавеющей стали с цельным корпусом с интегрированным ниппелем, доступен с основанием 2 и 3 дюйма, макс. T = 232°C

