



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

SK2TM200-6

Склеивающая паста для плит прототипной оснастки

► ОПИСАНИЕ

SK2TM200-6 - это эпоксидная модифицированная двухкомпонентная паста-клей, разработанная для соединения и ремонта высокотемпературных модельных плит.

► ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная рабочая температура >200°C
- Жизнеспособность :10 ч при 20°C
- Не содержит растворителей
- Низкий экзотермический эффект

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала	Эпоксидный модифицированный	
Соотношение компонентов	по весу	30:70 (A:B)
	по объему	31:84 (A:B)
Внешний вид	Компонент А: Вязкая паста желтого цвета Компонент Б: Паста желто-коричневого цвета	
Жизнеспособность	10 ч (1000 г при 22 °C)	
Вязкость	Компонент А:	80 Па*с
	Компонент Б:	1,5 Па*с
	Клей (после смешения):	> 500 Па*с
Плотность	Компонент А:	0,96 г/см ³
	Компонент Б:	0,84 г/см ³
	Клей (после смешения):	0,88 г/см ³
Срок годности	6 месяцев при 22 °C	
Режим отверждения	60 °C – 4 часа	
	100 °C – 1 час	
	180 °C – 1 час	
	220 °C – 2 часа	



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

SK2TM200-6

Склеивающая паста для плит прототипной оснастки

Температура стеклования	Отверждение	Tg
	180 °C – 1 час	220 °C
	220 °C – 2 часа	270 °C
Температурный коэффициент линейного расширения, $\times 10^{-6} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$		
	при 100 °C	42,6
	при 150 °C	44,3
	при 200 °C	46,4
Прочность при сдвиге	Разрушение по материалу модельной плиты	

► ПРИМЕНЕНИЕ

Все работы по смешению компонентов и склеиванию проводить в помещении с температурой (18-25) °C и влажностью не более 60%.

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от загрязнений. Перед склеиванием необходимо зашкурить обе поверхности и обезжирить их при помощи растворителя.

Перед применением компоненты клея необходимо тщательно перемешать стеклянной или металлической палочкой. Необходимое количество компонентов взвесить на весах и смешать в металлической или полипропиленовой таре в течение 5 минут до полной гомогенизации смеси. Допускается использование низкооборотных механических мешалок (со скоростью перемешивания не более 100 об/мин).

Нанести пасту-клей тонким слоем на обе склеиваемые поверхности с помощью шпателя. Соединить склеиваемые поверхности с помощью струбцин. Для получения более качественного клеевого соединения склеивание рекомендуется проводить с использованием вакуумного мешка.

► УПАКОВКА

Единица поставки	Минимальное количество заказа	Вес
SK2TM200-6	1	1 кг
SK2TM200-6	1	5 кг

Другая упаковка доступна по запросу.

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +15°C до +25°C в оригинальной упаковке.