

#### ► ОПИСАНИЕ

Эта муфта быстрого разъёма разработана для применения в высокотемпературных автоклавных и печных процессах, на обогреваемой оснастке и в сочетании с сопутствующим оборудованием. QRC муфта имеет внутреннее резьбовое подсоединение. Разъём легко выполняется без необходимости отсоединения от шланга.

Муфты имеет внутреннюю резьбу, выполненную таким образом, что они могут использоваться со шлангами SK2VV232-1, для обеспечения быстрого разъёма с нашими ниппелями SK2VV232-4 и вакуумными штуцерами SK2VV232-7.

Все быстрые разъёмы произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Витон резина
Размер подсоединения	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Макс. рабочая температура:	232°C
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар



Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

**SK2VV232-3**

**QRC муфта быстрого разъёма**

## ► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.  
Муфта может поставляться на заказ с другим подсоединением (например, NPT).  
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.