



#### ► ОПИСАНИЕ

Установки для термической обработки легких сплавов широко применяются на производствах для проведения процессов нагрева, гомогенизации, нормализации, термообработки, дегазации, закаливания, старения, снятия внутренних остаточных напряжений, предварительного нагрева, стабилизации легких сплавов.

Все установки оснащены высокотехнологичными системами контроля, позволяющими в режиме реального времени осуществлять управление процессами, сохранять информацию об обработанных изделиях, выводить параметры обработки на печать.

Большинство установок изготавливаются в соответствии с индивидуальными техническими заданиями, для максимального удовлетворения требованиям Заказчиков.

Благодаря режиму турбо-конвекции стандартная однородность температурного поля составляет +/- 3°C, при необходимости данный показатель может быть улучшен до +/- 1°C.

Предлагаемые установки отвечают требованиям аэрокосмических норм NADCAP, AMS2750, VAC5621, что подтверждает высочайший уровень качества оборудования.



**Вертикальная  
загрузка**



**Горизонтальная загрузка**



**Вертикальная  
загрузка**



#### ► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Температура нагрева: 0 – 650 °С.
- Стандартная однородность температуры +/- 3°С.
- Механизированная система подачи садки в зону закаливания
- Стандартное время переноса садки из рабочей зоны печи в ванну закаливания не более 7 секунд (с момента начала открытия дверей до полного погружения садки в вводу)
- Жидкость закаливания: вода, полимер
- Возможность исполнения печи: мобильная печь / стационарная печь
- Возможность исполнения ванны закаливания: мобильная / стационарная ванна закаливания
- Возможность исполнения печей: вертикальная / горизонтальная тупиковая / горизонтальная проходная



- Стандартный объем для печей с горизонтальной загрузкой: до 30 м<sup>3</sup> (возможно увеличение объема)
- Стандартная масса садки для печей с горизонтальной загрузкой: до 4 тонн (возможно увеличение массы)

- Стандартный объем для печей с вертикальной загрузкой: до 100 м<sup>3</sup> (возможно увеличение объема)
- Стандартная масса садки для печей с вертикальной загрузкой: до 4 тонн (возможно увеличение массы)
- Возможность исполнения дверей:
  - распашная / распашная
  - одностворчатая / распашная
  - двустворчатая / гильотинного типа
- Привод двери: ручной / автоматический
- Циркуляция воздуха снизу вверх в рабочем пространстве печи обеспечивается центробежными вентиляторами из нержавеющей стали
- Нагревательные элементы сопротивления изготавливаются из жаропрочного сплава (марка 800).
- Каждый из нагревательных элементов может быть легко снят в верхней части печи даже в нагретом состоянии установки. Для доступа к нагревательным элементам нет необходимости находиться в рабочей камере.
- Термостойкая изоляция толщиной 50 мм и минеральная вата толщиной 200 мм.
- Камера печи изготовлена из листов нержавеющей стали толщиной 1,5 мм
- Температура наружных стенок на 20°C выше температуры в помещении при работе печи на 550°C.
- Возможность установки системы ускоренного охлаждения.



#### ► ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с нами для получения более подробной информации, а также для разработки оборудования по вашему техническому заданию.

Стандартный гарантийный срок на данное оборудование составляет 12 месяцев.