

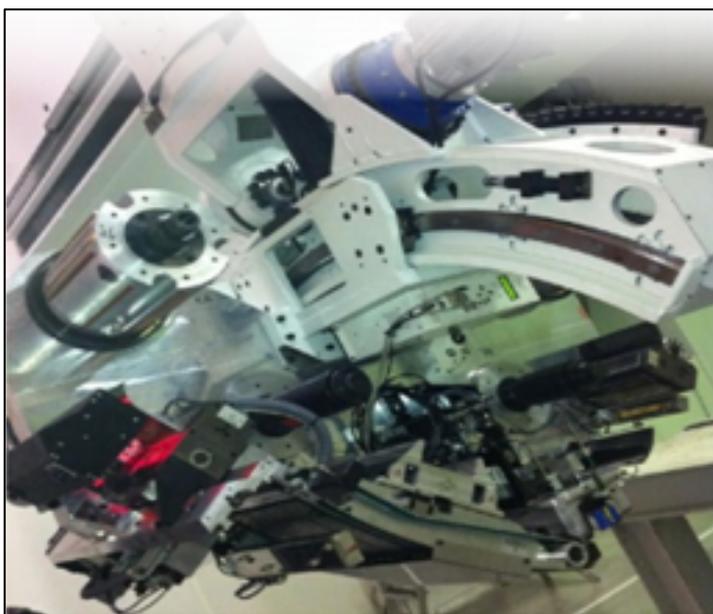
► ОПИСАНИЕ

Представленный ультразвуковой процесс обработки имеет множество преимуществ в области производства и формирования изделий из композиционных материалов: Когезию (сцепление) между волокнами и смолой, без расслоений, без сколов, без износа при нагреве, при этом повышенный ресурс стойкости инструмента

► УЛЬТРАЗВУКОВАЯ РЕЗКА

В зависимости от структуры композитного материала наше оборудование для ультразвуковой резки может резать до 70 м/мин, а именно:

- 20 м/мин пакет препрегов толщиной 10 мм (до толщины 25 мм)
- 30 м/мин сухих волокон толщиной 0.5 мм
- 70 м/мин препреги толщиной 0.4 мм (однослойные)



Ультразвуковой нож на цифровом устройстве управления



Ультразвуковой нож на роботе

► МАТЕРИАЛЫ И ТОЛЩИНЫ, КОТОРЫЕ МОЖНО РЕЗАТЬ

- Не отверждённые многослойные панели: 10 мм
- Полу отверждённые панели: 5 мм
- Не отверждённые ткани: 1мм
- Углеродные волокна PEI (полиэфиримидные) 0.4 мм
- PA (полиамидное) стекловолокно (стеклопластик) 2 мм
- PES (полиэстеровая) лента 4 мм



Промышленное решение: ультразвуковая резка и спайка композиционных материалов

- РР (полипропиленовая) панель 5 мм
- Волокно Кевлар: 0.5 мм

► ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокочастотные колебания прибора не допускают сжатие материала и сокращают затраты на техническое обслуживание и ремонт.
- Прибор для ультразвуковой резки повышает качество и производительность.
- Простая установка и сборка: ножи индексируются (нумеруются) механиком.

► УЛЬТРАЗВУКОВАЯ СВАРКА

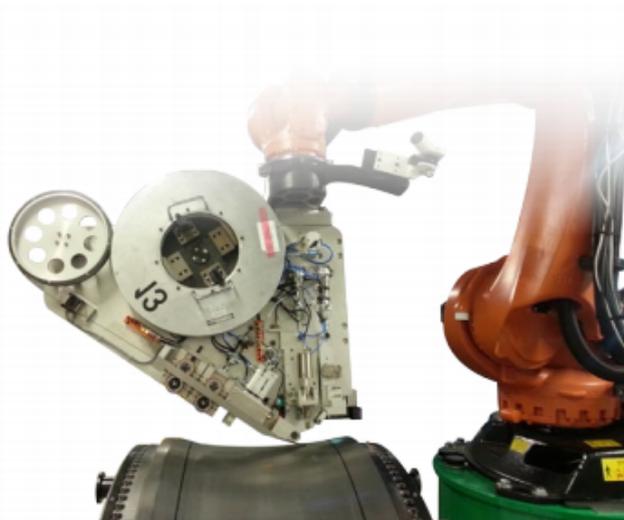
Ультразвуковая сварка обеспечивает отличное качество готовой продукции. Контроль в режиме реального времени степенью проникновения в продукт гарантирует отсутствие повреждения структуры и качество смолы.

► МАТЕРИАЛЫ, КОТОРЫЕ МОЖНО СВАРИВАТЬ

- РЕI (полиэфиримид) термопластичная смола
- РЕЕК (полиэфирэфиркетон) термопластичная смола
- Стекловолокна
- Углеродные волокна



Десятикоординатная цифровая установка с семью системами ультразвуковой сварки



Роботизированная сварочная установка ультразвуковой нож на работе



Промышленное решение: ультразвуковая резка и спайка композиционных материалов

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Вес:	около 7 кг
Габаритные размеры:	350 x 270 x 110
Источник питания:	230В моно 50/60 Гц
Соединение:	RS232 (рекомендуемый стандарт)

Постоянная и регулируемая амплитуда не зависимо от:

- Режима давления
- Использованной мощности
- Колебаний электроэнергии

Европейские разъемы;
Соответствует требованиям CE;
Цифровой блок питания, цифровой INTEL PLL;
Автоматический поиск оптимальной частоты;
Поддержание частоты по числовым данным в режиме реального времени;
Последовательная линия связи JBUS;
Программирование время сварки;
PNP сигналы обнаружения дефектов;
Защита питания от перенапряжения (время срабатывания <1 мкс);
Технология основана на IGBT (биполярном транзисторе с изолированным затвором) 4-го поколения;
Номинальная характеристика (производительность) > 90%;

► ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с нами для получения более подробной информации, а также для разработки оборудования по вашему техническому заданию.

Стандартный гарантийный срок на данное оборудование составляет 12 месяцев.