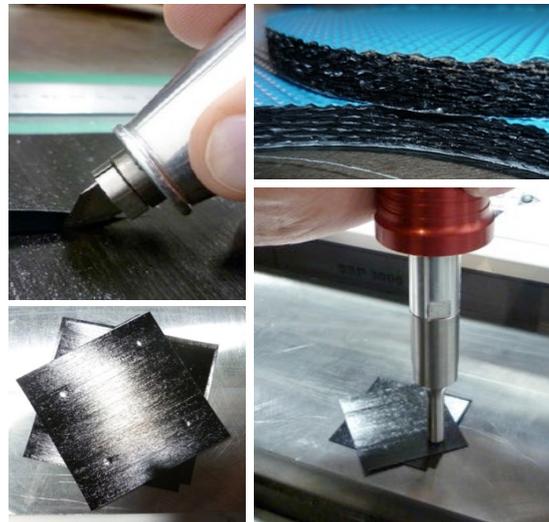


### Ручное решение для ультразвуковой резки и сварки материалов большой толщины

#### ► ОПИСАНИЕ

SK3SSP ручной портативный ультразвуковой прибор применяемый для резки сухих волокон, препрегов и сотового наполнителя толщиной до 25 мм, а также для сварки препрегов и термопластических композиционных материалов.

Используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.



#### ► КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

##### Для резки:

- УЗ генератор
- Механизм резки включает
  - Конвертер
  - Сонотрод
  - Режущая головка
  - УЗ кабель 3 м
  - Соединительный разъем
- 2 м кабель питания
- Инструкция применению

по

##### Для сварки:

- УЗ генератор
- Механизм сварки включает
  - Конвертер
  - Сонотрод
  - Сварочная головка
  - УЗ кабель 3 м
  - Соединительный разъем
- 2 м кабель питания
- Инструкция применению

сварки

по

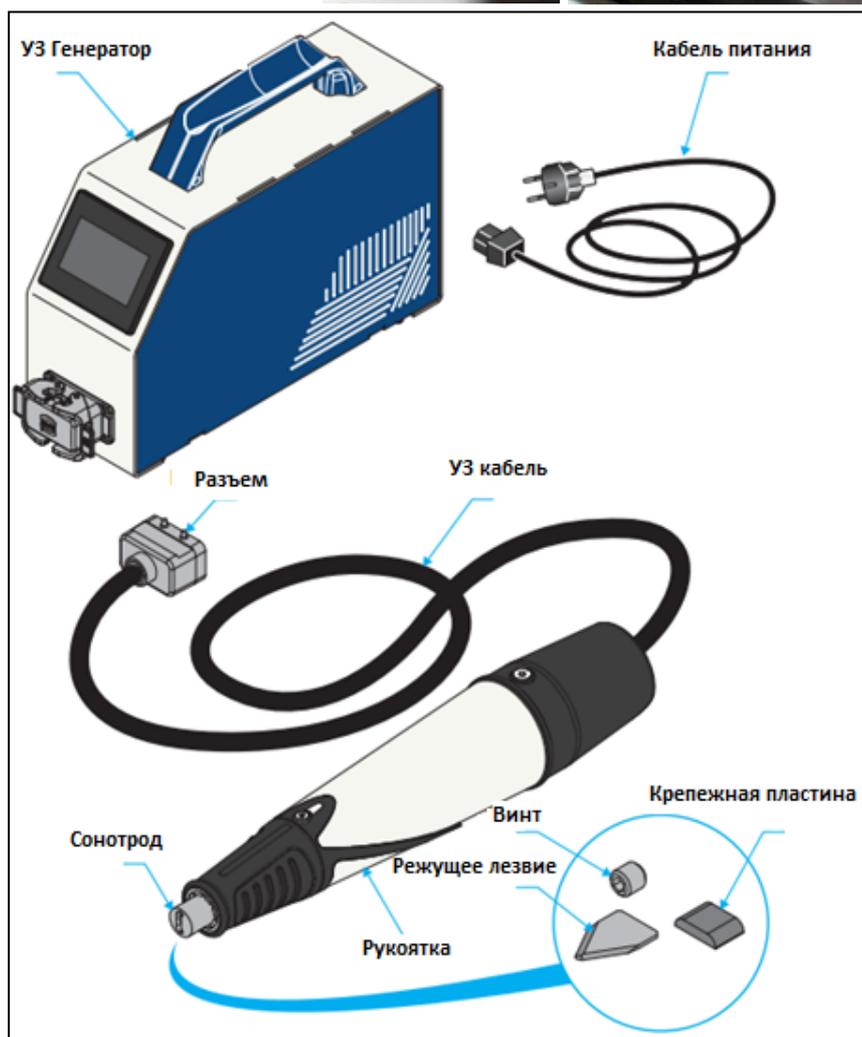


Рисунок 1: Комплект поставки оборудования для резки



### Ручное решение для ультразвуковой резки и сварки материалов большой толщины

#### Опции:

- 5 м УЗ кабель
- 10 м УЗ кабель
- Шестигранные наконечники для отвертки
- Тарированная отвёртка
- Набор 30 крепежных пластин
- Набор 30 зажимных винтов
- Набор 10 карбидных лезвий для резки (3 типа)
- Сварочный наконечник (5 типов)

#### ► ГЕНЕРАТОР

Параметр	Значение
Источник питания	230 В $\pm$ 10% однофазный с заземлением 50/60 Гц
Номинальная мощность	600 Вт
Тип генератора	GT SSP (цифровой)
Номинальная частота	20 кГц (Резка) 30 кГц (Сварка) Зависит от типа и толщины материала
Среднее количество рабочих часов за день	8 часов
Среднее количество рабочих дней в году	300 дней
Внешние размеры генератора (Ш x Д x В)	150 x 487 x 324 мм

#### ► УЛЬТРАЗВУКОВАЯ РЕЗКА

##### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Ровная кромка без осыпания волокон
- Снижение усилий для резки
- Повышенный срок годности лезвия
- Каутеризация (Композиционные материалы типа ТП)
- Легкость применения: новый алюминиевый корпус
- Непрерывная работа: с помощью переключателя на передней панели генератора
- Легкая замена лезвий: винт+крепежная пластина
- Заменяемые карбидные лезвия

### Ручное решение для ультразвуковой резки и сварки материалов большой толщины

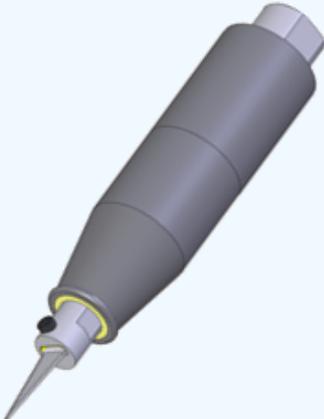


Рисунок 2: Нож для резки (Ø x L): 50 x 255 мм

#### ► РУКОЯТКА

Рукоятка присоединена к генератору при помощи коаксиального кабеля. Кнопка обеспечивает работу в непрерывном режиме. Рабочий инструмент присоединен к концу рукоятки при помощи винтов

#### ► ЗАМЕНЯЕМЫЕ КАРБИДНЫЕ ЛЕЗВИЯ ДЛЯ РЕЗКИ

Название	Форма	Применение
8 мм лезвие		<ul style="list-style-type: none"> <li>Широкого применения, для толщины ≤ 7мм</li> <li>Подходит для большинства областей применения резки</li> <li>Препреги и полуполимеризованные композиционные материалы</li> </ul>



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

## SK3SSP

Ручное решение для ультразвуковой резки и сварки материалов большой толщины

<p><b>25 мм лезвие</b></p>		<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Резка высоких настилов</li><li>▪ Труднодоступные места</li><li>▪ Резка под углом</li><li>▪ Препреги, полуполимеризованные и сухие волокна</li><li>▪ Монолитные и сэндвич-структуры</li><li>▪ Пеноматериалы, сотовый наполнитель</li></ul>
<p><b>Лезвие для монослоев</b></p>		<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Резка монослоев</li><li>▪ Ниюкие настолы (<math>\leq 2\text{мм}</math>)</li><li>▪ Резка сильно деформируемых материалов</li></ul>

### ► ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА

- Позволяет выполнить укладку термопластических композиционных материалов перед обработкой
- Препреги: порошки, плёночные, смеси, органолисты (пластины) и ленты
- Материалы: полиамид, полифениленсульфид, полиимидоэфир, полиэфирэфиркетон, полиэфиркетонкетон и т.д.
- Управление циклом сварки
- Управление энергос зататами
- Контроль времени сварки
- Настройка диапазона



### Ручное решение для ультразвуковой резки и сварки материалов большой толщины

- Титановый рабочий инструмент
- Заменяемые наконечники

Рисунок 3: Рабочий инструмент сварки

#### ▶ ЗАМЕНЯЕМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ

Название	Форма	Применение
Наконечник для сварки F1 Конусообразный		Препреги
Наконечник для сварки F2 Радиальный		
Наконечник для сварки B Плоский		Органолисты
Наконечник для сварки B1 Алмазная разметка 0,5 мм		
Наконечник для сварки B2 Алмазная разметка 1,0 мм		

#### ▶ ПРИМЕР СОСТАВЛЕНИЯ АРТИКУЛА ДЛЯ ЗАКАЗА

Артикул	Описание
SK3SSP2006-25CW	Ручной прибор (источник питания 20 кГц) для ультразвуковой резки и сварки композиционных материалов толщиной до 25 мм



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

## SK3SSP

**Ручное решение для ультразвуковой резки и сварки  
материалов большой толщины**

### ► ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с нами для получения более подробной информации, а также для разработки оборудования по вашему техническому заданию.

Стандартный гарантийный срок на данное оборудование составляет 12 месяцев.