

► BESCHREIBUNG

Wir verfügen über verschiedene hochtechnologische Maschinen und Anlagen, mit denen sich verschiedene Umformbearbeitungen wie Sicken, Pressen, Kanten, Aufweiten, Einziehen, Kalibrieren und Schlitzen ausführen lassen. Die Umformungen können an allen Metallen vorgenommen werden, wie: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Inconel und vielen anderen.

► TECHNISCHE DATEN

Aufweit und Einziehen: 10 mm - 76 mm Rohrdurchmesser und Wandstärke bis zu 2 mm. Losgrößen bis zu 10 000 Stück.

Sicken: Halbautomatische Sickenmaschine:
Rohre sicken 10 mm - 200 mm Durchmesser und Wandstärke bis 2 mm sicken. Losgrößen bis zu 10 000 Stück

Pressen: 30 Tonnen Handpresse, 150 Tonnen Säulenpresse:
Umformwandstärken bis zu 2,00 mm.
Losgrößen 1 -10 000 Stück.

Kanten: 40 Tonnen Presse,
Kantlänge 1200 mm, Kanttiefe 460 mm

Schlitzen: Rohrschlitzanlage:
Schlitzwerkzeuge nach Absprache.
Losgrößen bis zu 10000 Stück

► INFORMATIONEN

Art	Material	Materialstärke	Mindest/Maximal Maße
Kanten	Edelstahl, Stahl, Titan, Inconel	0,5 – 10 mm	Länge bis 1200 mm, Breite bis 460 mm
Sicken	Edelstahl, Stahl, Aluminium	0,5 – 2 mm	Innendurchmesser 9 mm – 200 mm
Pressen	Edelstahl, Stahl, Aluminium, Inconel	0,5 – 2 mm	Grösse max: 400 x295 x 250mm.
Aufweiten Rohre	Edelstahl, Stahl, Aluminium, Inconel	0,5- 2 mm	Innendurchmesser 10 – 100 mm.
Einziehen Rohre	Edelstahl, Stahl, Alu.	0,5- 2 mm	Innendurchmesser 17 – 76 mm.

► BEISPIELE



Krümmen
Folie: 0,15mm
Isolierung 6mm



Deckel pressen
Material: 1.4301
Dicke: 2 mm



Kühlwasserrohr sicken
Material: AlMgSi0,5
Dicke: 1,5 mm



ESD Rohr aufweiten
Material: 1.4828
Dicke: 1,0 mm

► ANFRAGEÜBERSICHT

Umformen SK6FOR-(x)(y)(z)						
-(x) Sicken: 1	-(x) Pressen: 2	-(x) Kanten: 3	-(x) Biegen: 4	-(x) Aufweiten: 5	-(x) Einziehen: 6	-(x) Kalibrieren: 7
-(y) Edelstahl: E	-(y) Aluminium: A		-(y) Titan: T	-(y) Inconel: I		-(y) Stahl: S

► BESTELLBEISPIEL

