

► BESCHREIBUNG

Wir fertigen Schweißbauteile unter Einhaltung höchster Qualitätsansprüche, verschweißen bereitgestellter Einzelteile in Lohnarbeit, mit der Möglichkeit einer schweißtechnischen Gütesicherung gemäß den höchsten Anforderungen.

Unsere Stärke liegt im Prototypenbau, kleine Serien, Vorserien mit den Jahresstückzahlen von 1 – 10 000.

Kleine Bauteile, insbesondere aus Aluminium können in einem beheizbaren Becken bis 43°C auf Dichtigkeit überprüft werden. Ergebnis: 100% Dichtigkeit.

► TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Schweißarten:

WIG (Wolfram-Inertgas-Schweißen)

MAG (Mettal-Aktivgas-Schweißen)

WIG Schweißen Materialien:

Edelstahl, Stahl, Aluminium, Titan, Inconel

MAG Schweißen Materialien:

Edelstahl, Stahl, Inconel

► WIG Schweißkapazitäten

Art	Materialstärke	Materialien
Edelstahl	0,5-5,0mm	VA, V2A, V4A, 1.4301, 1.4828, 1.4509, 1.4404, ...
Stahl	0,5-5,0mm	1.0038 / 1.0332
Aluminium	0,8-5,0mm	AlMg1-3 / AlMgSi0,5, ...
Titan	0,8-2,0mm	Nach Absprache
Inconel	0,5-3,0mm	LCF 625, 601

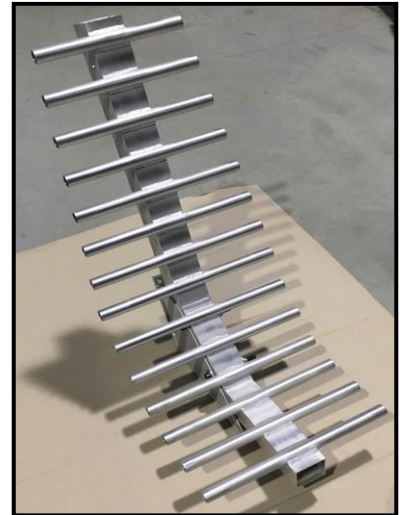
► MAG Schweißkapazitäten

Art	Materialstärke	Materialien
Edelstahl	0,6-5,0mm	1.4301, 1.4828, ...
Stahl	0,8-5,0mm	1.0038 / 1.0332, ...
Inconel	1,0-2,0mm	625 LCF

► BEISPIELE



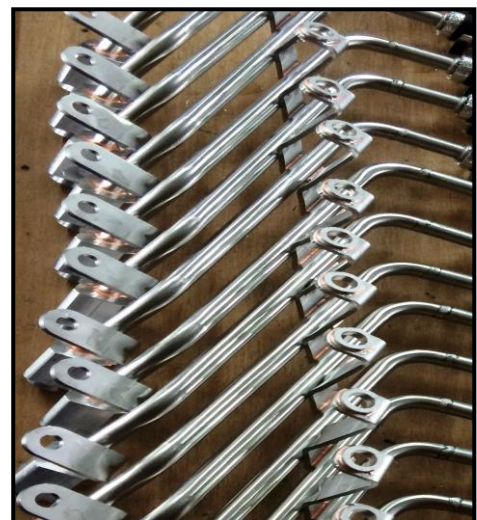
Material: Inconel 625
Schweißart: WIG
Dicke: 0,8 mm



Material: AlMg3
Schweißart: WIG
Dicke: 1,0-2,5mm



Material: 1,4828
Schweißart: WIG
Dicke: 0,8-1,5mm



Material: 1,4301
Schweißart: WIG, Löten
Dicke: 0,8mm

► ANFRAGEÜBERSICHT

Schweißen: SK6WEL-(x)(y)(z)...				
-(x) WIG: 1			-(x) MAG: 2	
-(y) Edelstahl: E	-(y) Aluminium: A	-(y) Titan: T	-(y) Inconel: I	-(y) Stahl: S
-(z) Schweißen: 1	-(z) Punktschweißen: 2		-(z) Parzielschweißen: 3	
-(z) Heften: 4				

► BEISPIEL

