ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

SK2TM180-1

Эпоксидный гелькоут

► ОПИСАНИЕ

SK2TM180-1 это двухкомпонентный чёрный, наполненный углеродом эпоксидный гелькоут, для производства оснастки для формования препрега, RTM, SMC, термоформования. SK2TM180-1 имеет высокую термостойкость и может подвергаться полировке, продукт устойчив к химическому воздействию.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала: Эпоксид

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА			
Состав	**Часть A**	**Часть B**	**Смесь**
Соотношение частей по весу	100	31	-
Внешний вид	густая жидкость	жидкость	густая жидкость
Цвет	чёрный	коричневый прозрачный	чёрный
Вязкость при 25°C (мПа.с)	тиксотропный	375±75	тиксотропный
Плотность несмешанных продуктов при 20°C	1,35±0,03	0,97±0,02	1,22±0,02
Жизнеспособность, 200 г при 20°C (мин)	-	-	220-260
Время формования при комнатной температуре (время указано в часах)	-	-	24 - 48
Термическая обработка (время в часах / температура в °C)			16 / 60 8 / 130 4 / 160
МЕХАНИЧЕСКИЕ И ТЕРМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА (1)			
Твердость	DIN ISO 7619-1	По Шору D	87±3
Жёсткость при изгибе	EN ISO 178	МПа	90±4

Модуль упругости (изгиб)	EN ISO 178	МПа	4630±300
Ударная вязкость по Шарпи	EN ISO 179	кДж/м^2	7,3±1,5
Прочность на сжатие	EN ISO 604	МПа	105±7
Формоустойчивость при нагревании (метод HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	175±5
Температура стеклования (Tg)	TMA	°C	175
Коэффициент линейного расширения	Тест с помощью дилатометра	$10^{-6}K^{-1}$	около 50

1) Средние значения, полученные на стандартных образцах, отвержденных согласно циклу, приведённому в соотвествующем разделе.

► РАЗМЕР

Упаковка	Часть A	Часть B
Набор 4,5 кг	12 контенеров, 0.285 кг каждый	12 контенеров, 0.090 кг каждый

► ПРИМЕНЕНИЕ

Материал подлежит обработке при температурах от 18 до 25 °C.

Как только смола начинает загустевать, но все еще остается немного липкой, можно приступать к формованию. Пористые поверхности оснастки следует герметизировать в первую очередь. На оснастку наносится 2-3 слоя разделителя, после каждого нанесения оснастка проветривается в течение 20 минут.

Пропорции смешивания смолы и отвердителя должны быть соблюдены в соответствии со спецификацией.

► УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Обе части должны храниться защищёнными от влаги, в не раскрытой оригинальной упаковке при температуре 18 - 25°C. Открытые контейнеры должны быть тщательно закрыты и использованы в ближайшее время.

► МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При обращении с продукцией должны соблюдаться обычные меры предосторожности: обеспечение хорошей проветриваемости помещения, применение средств индивидуальной защиты: перчатки, очки, спецодежда.

► ГАРАНТИЯ

Информация, содержащаяся в нашей технической спецификации, основывается на наших знаниях и является результатом опытов, проведенных в определенных условиях. Обязанностью пользователя является проверка соответствия данного продукта условиям процесса перед использованием. Мы не гарантируем совместимость данного продукта со всеми возможными типами применения. Мы отказываемся от любых обязательств по убыткам, полученным в результате применения данного продукта. Условия гарантии регулируются нашими общими условиями продажи.