



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

SK2VV232-5

Мульти-картриджная разводка

► ОПИСАНИЕ

Мульти-картриджное дерево обеспечивает разводку вакуумного подсоединения. Разводка может быть подсоединена при помощи резьбы или же быстрого разъёма, а ниппели с другой стороны обеспечивают дополнительный ресурс. (По желанию заказчика может быть изготовлена разводка других конфигураций и с любым количеством разъёмов).

Все быстрые разъёмы имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Углеродистая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Высокотемпературный Витон 232°C
Размер подсоединения :	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Максимальное давление в автоклаве:	10 Бар

Тип разводки	Подсоединения	1 вход
SK2VV232-51/3QRCx1QRC	3 x QRC 1/4	QRC 1/4
SK2VV232-51/4QRCx1QRC	4 x QRC 1/4	QRC 1/4
SK2VV232-52/3QRCx1BSP1/4	3 x QRC 1/4	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
SK2VV232-52/3QRCx1BSP1/4	2 x QRC 1/4	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
SK2VV232-52/2QRCx1BSP1/4	8 x QRC 1/4	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP

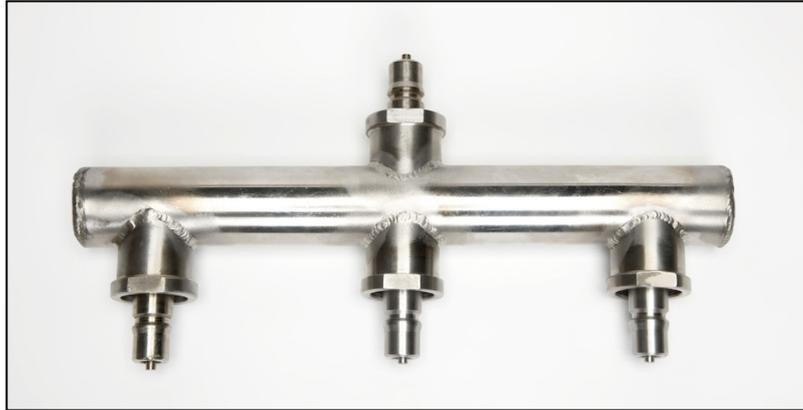
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.



ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

SK2VV232-5

Мульти-картриджная разводка



► ПРИМЕЧАНИЯ

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.
Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.