ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

SK2SHR160-1

Полипропиленовая усадочная лента

► ОПИСАНИЕ

SK2SHR160-1 – это биаксиально-ориентированная полипропиленовая (БОПП) термоусадочная лента, которая сжимается под воздействием тепла. Благодаря этой характеристике данная лента может применяться в различных отраслях промышленности как вспомогательное технологическое средство в процессе производства в качестве простого метода приложения внешней силы по отношению к лежащей ниже детали, требующей сжатия во время отверждения.

Лента SK2SHR160-1 может использоваться в процессах производства деталей из углепластика вне автоклава, где требуется сила усадки для уплотнения.

► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип материала:	Биаксиально-ориентированный полипропилен (БОПП)
Цвет:	Прозрачный
Вес:	28,6 г/м^2
Рекоменд.рабочая температура:	120°C
Макс. рабочая температура:	160°C
Температура начала усадки:	120°C
Степень усадки:	прибл. 12-13%

Характеристики	Стандарт	Скорость	Направление	Результат
Прочность на разрыв	Q/0600YSH005-2016	250мм/мин	MD	230 Мпа
			TD	194 Мпа
Удлинение при разрыве	Q/0600YSH005-2016		MD	88%
			TD	130%
Скорость усадки при высокой температуре		120°C/120с	MD	13%
			TD	12%

Обязанности пользователя включают необходимость проверки соответствия продукта требованиям проводимого процесса.

► РАЗМЕР

Толщина	Ширина	Длина	Упаковка
32,3мкм	20мм	1000м	22 рулона в коробке

Срок хранения: не ограничен.
Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от -20°C до +30°C в оригинальной упаковке.

► ПРИМЕЧАНИЕ

Другая ширина может быть поставлена на заказ.

Обязанности пользователя включают необходимость проверки соответствия продукта требованиям проводимого процесса.