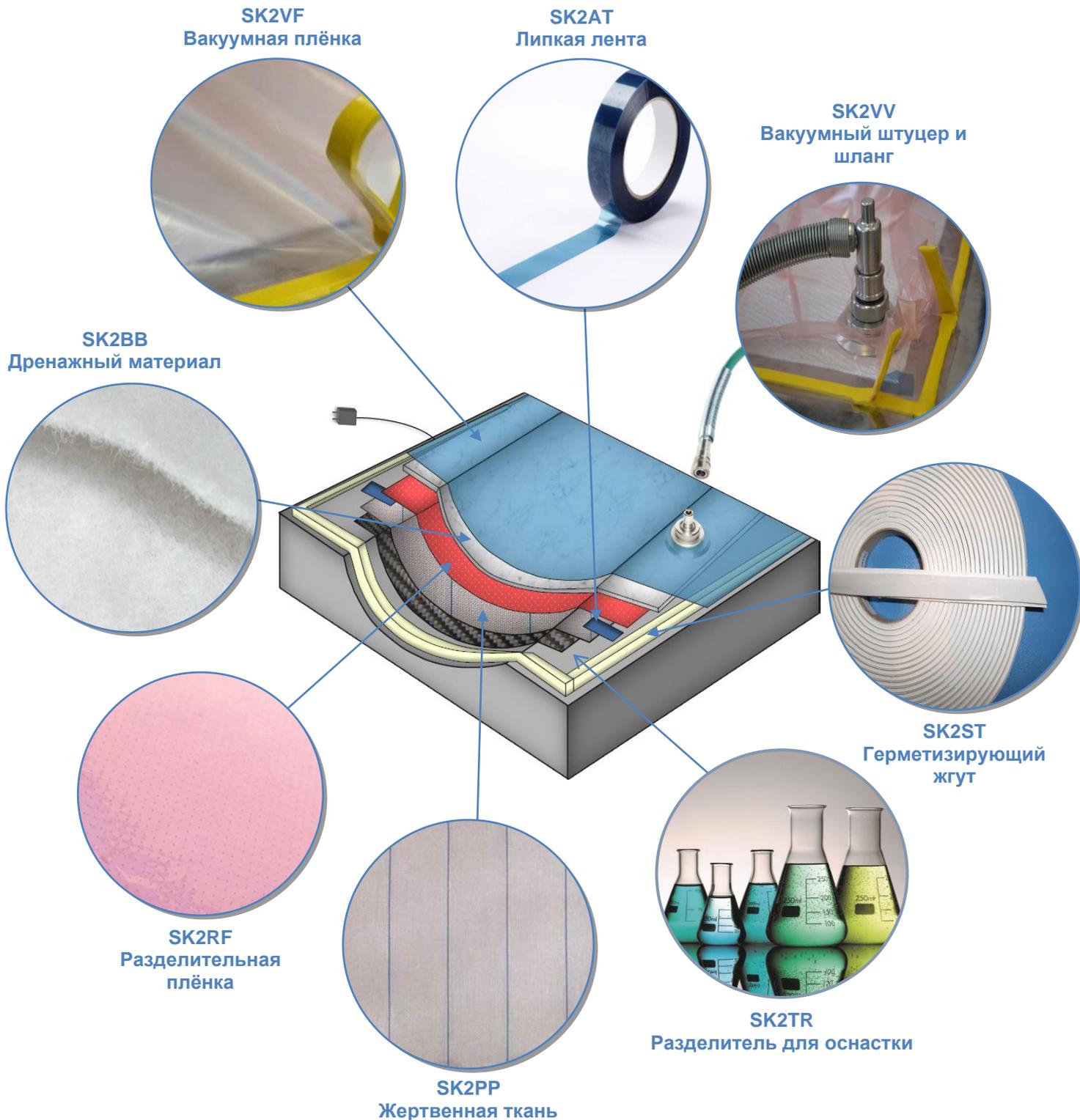




# РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ

## АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ > 300°C

► Типичная схема вакуумного мешка из вспомогательных материалов для процесса автоклавного формования





# РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ

## АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ > 300°C

### ► Рекомендуемые материалы для процесса автоклавного формования > 300°C

Категория продукта	Наименование	Описание
Вакуумные плёнки	SK2VF400-1	Ультратермостойкая полиимидная вакуумная плёнка, янтарная, макс. T =400°C, удлинение 85%, толщина 25,50, 75 и 125 мкм, ширина до 1,57м, только листовая
	SK2VR400-3	Высокотемпературная полиимидная плёнка для обработки термопластов и изоляции, удлинение >50%, 50 и 75 мкм, ширина: 540мм / 1020мм
Разделительные плёнки	SK2RF316-1	Фторполимерная (ПТФЭ) разделительная плёнка, синяя, макс. T=316°C, удлинение 400%, толщина 25 и 50 мкм, доступна с перфорацией РС, а также без перфорации
	SK2RF400-1	Ультратермостойкая полиимидная вакуумная плёнка, янтарная, макс. T =400°C, удлинение 85%, толщина 25,50, 75 и 125 мкм, ширина до 1,57м
	SK2VR400-3	Высокотемпературная полиимидная плёнка для обработки термопластов и изоляции, удлинение >50%, 25 мкм, ширина: 1040мм
Герметизирующие жгуты	SK2ST399-1	Герметизирующий жгут, коричневый, T=399°C, толщина 3мм, ширина 6мм и 19мм
Дренажные материалы	SK2BB427-1	Нетканый дренаж для сверхвысоких температур из стекловолокна, T=427°C, 610г/м <sup>2</sup> , 1,15м ширина
Липкие ленты	SK2AT399-1	Высокотемпературная лента для фиксации, янтарная, макс. T=399°C, тип клея: силикон, тип несущего материала: полиимид, доступна различная ширина
	SK2AT399-2	Высокотемпературная двусторонняя липкая лента, янтарная, макс. T=399°C, тип клея: силикон, тип несущего материала: полиимид, доступна различная ширина, толщина: 135 мкм
	SK2AT399-3	Высокотемпературная двусторонняя липкая лента, янтарная, макс. T=399°C, тип клея: силикон, тип несущего материала: полиимид, доступна различная ширина, толщина: 100 мкм
Вакуумные шланги и штуцеры	SK2VV400-7	Вакуумный штуцер из нержавеющей стали с цельным корпусом, доступен с основанием 2 и 3 дюйма, макс. T = 400°C
	SK2VV400-1	Вакуумный шланг из нержавеющей стали со сварными конечными фитингами, доступен с различными комбинациями фитингов: прямой/прямой, прямой и угловой (90°) или



# РУКОВОДСТВО ПО ПОДБОРУ МАТЕРИАЛОВ

## АВТОКЛАВНОЕ ФОРМОВАНИЕ > 300°C

		угловой (90°) / угловой (90°), макс. T=400°C, доступная длина до 12 м
	SK2VV400-3	Картриджная муфта из нержавеющей стали, макс. T=400°C
	SK2VV400-4	Картриджный ниппель из нержавеющей стали, макс. T=400°C

