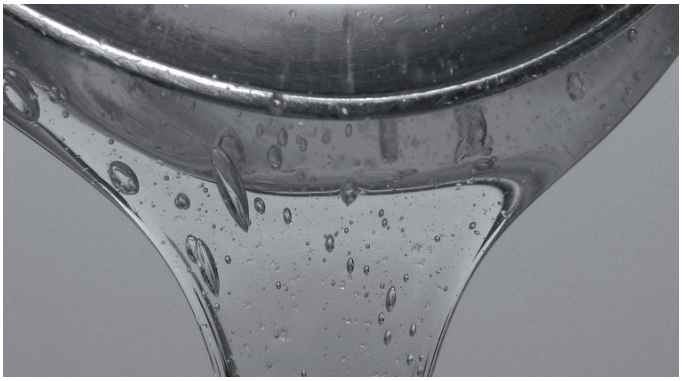
NECURON® K6

KLEBER - TECHNISCHES DATENBLATT

2-KOMPONENTENKLEBER AUF POLYURETHANBASIS FÜR NECURON®-MODELLBAUWERKSTOFFE, SPEZIELL FÜR NECURON® 540, 620 UND 651



EIGENSCHAFTEN DER VERKLEBUNG

- Geruchlos
- Enthält keine gefährlichen Lösungsmittel
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Sehr geringe Viskosität

Farbe:	braun (ähnlich NECURON® 651)
Dichte:	1,06 g/ml

VERARBEITUNG

Versichern Sie sich, dass die Oberflächen der Modellbauwerkstoffplatten sauber und trocken und frei von Staub und Spänen sind. Schütteln Sie den Teil A gründlich, um das Harz zu homogenisieren. Für beste Ergebnisse empfehlen wir, dass die beiden Komponenten vor Mischung mindestens eine Temperatur von 20°C haben. Fügen Sie die korrekte Menge B zur A-Komponente hinzu und rühren Sie für 15 - 30 Sekunden. Benetzen, bestreichen oder besprühen Sie beide Flächen, die geklebt werden sollen. Bringen Sie schnell die Oberflächen zusammen. Falls notwendig, sollten beiden Teile während der Reaktionszeit miteinander verpresst werden, um eine optimale Verbindung zu erreichen.

Weiterverarbeitung:
Die verklebten Platten können normalerweise nach 15 - 30 Minuten bei Raumtemperatur weiterverarbeitet werden. Die exakte Handhabungszeit variiert mit der Temperatur. Halten Sie eine Temperatur von mindestens 20°C während der Härtung.

Mischungs-Verhältnis A zu B:
1 zu 1 (Gewichtsteile)

Weiterverarbeitungszeit (20°C):
ca. 15 - 30 Minuten

Topfzeit (200 g, 20°C):
ca. 140 - 160 Sekunden

Mischviskosität:
80 mPas (bei ca. 25°C)

LAGERFÄHIGKEIT

Lagern Sie beide Komponenten A und B bei 20 - 25°C. Die B-Komponente könnte ganz oder teilweise kristallisieren, wenn diese nicht über 20°C gelagert wird. Beide Komponenten sind feuchtigkeitsempfindlich (wie alle PUs). HALTEN SIE DIE VERPACKUNGEN DICHT VERSCHLOSSEN, WENN DIESE NICHT BENUTZT WERDEN. Feuchtigkeitsaufnahme führt zu einer erheblichen Luftaufnahme in beiden Komponenten. Die Lagerungsbeständigkeit beträgt bei ungeöffneten Behältern 6 Monate.

ERGIEBIGKEIT

1 kg Komponente A und 1 kg Komponente B reichen für die Verklebung von ca. 3 - 4 Platten.

LIEFERFORM/VERPACKUNGSEINHEIT:

1 kg Komponente A
1 kg Komponente B

NECUMER GmbH ▪ Industriestraße 26 ▪ D-49163 Bohmte
Tel +49 5471 9502-0 ▪ Fax +49 5471 9502-99 ▪ info@necumer.de ▪ www.necumer.de ▪ Stand: 04.11.2021