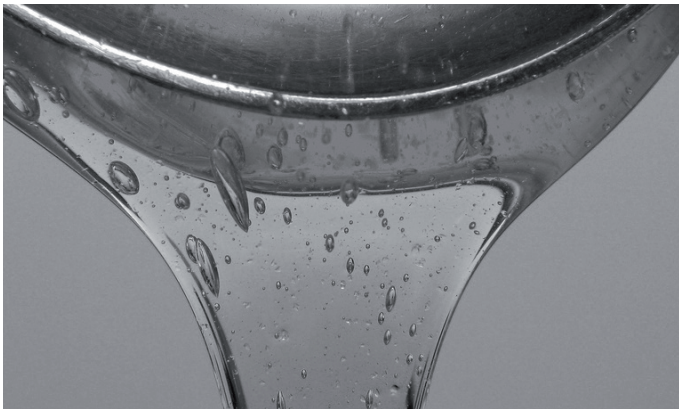
NECURON® K8N
KLEBER - TECHNISCHES DATENBLATT

2-KOMPONENTENKLEBER AUF BASIS VON EPOXID FÜR NECURON®-MODELLBAUWERKSTOFFE



EIGENSCHAFTEN DER VERKLEBUNG
- Zweikomponenten-Klebstoff auf Epoxidharzbasis
- Ungefüllt und dünnflüssig
- Hochreaktiv und schnellhärtend

ANWENDUNG
- schnelle und großflächige Verklebung von Modellbauwerkstoffplatten

Farbe: bernstein/farblos

VERARBEITUNG
Die Harzkomponente gründlich aufrühren!
Nach gründlicher Vermischung von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel auf die sauberen und fettfreien Flächen aufstreichen.

Mischungs-Verhältnis A zu B:
100 zu 50 (Gewichtsteile)

Aushärtezeit (1 mm):
ca. 5 Stunden bei 20°C

Topfzeit (100 g, 20°C):
ca. 10 Minuten

Mischvisokität (bei 20°C):
ca. 30.000 mPas

LAGERFÄHIGKEIT
Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern.

VORSICHTSMASSNAHMEN
Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

LIEFERFORM/VERPACKUNGSEINHEIT
1,0 kg Komponente A
0,5 kg Komponente B

NECUMER GmbH ▪ Industriestraße 26▪ D-49163 Bohmte
Tel +49 5471 9502-0 ▪ Fax +49 5471 9502-99 ▪ info@necumer.de ▪ www.necumer.de ▪ Stand: 04:11:2021