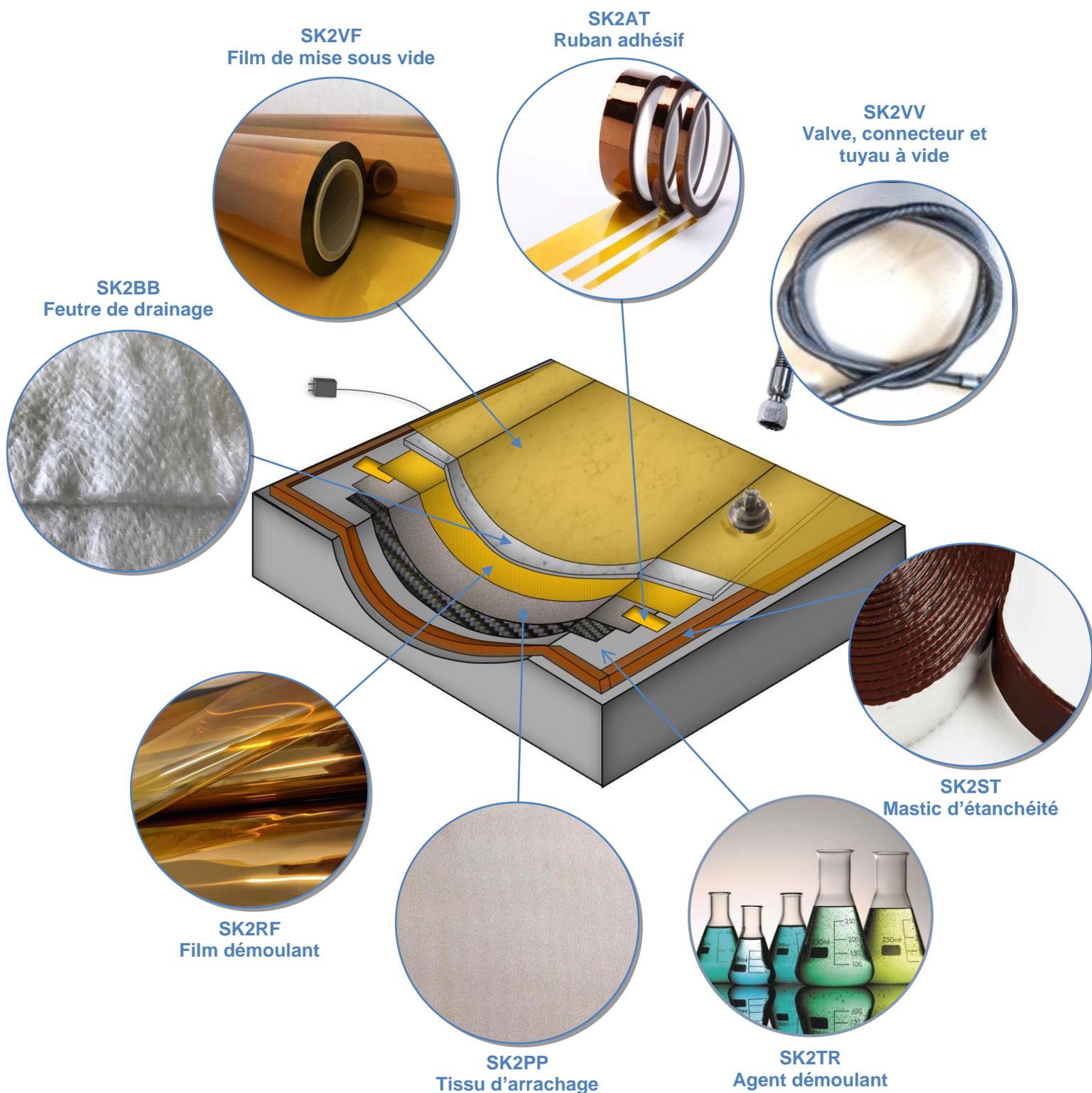


- Schéma typique de procédé de mise sous vide et des matériaux auxiliaires utilisés dans le processus de cuisson en autoclave





# GUIDE DE SELECTION DE PRODUITS

## CUISSON EN AUTOCLAVE > 300°C

► Sélection de produits pour le processus de cuisson en autoclave > 300°C

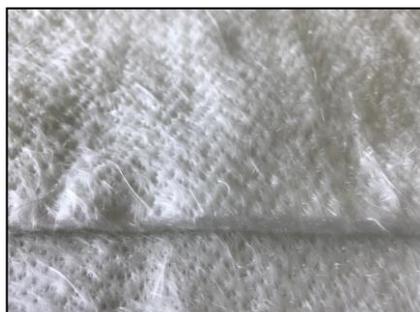
Catégorie de produit	Références	Description
Films de mise sous vide	SK2VF400-1	Film de mise sous vide en polyimide ultra-résistant à la chaleur, ambre, T. max.=400°C, élongation 85%, 25,50,75 et 125 µm, largeur jusqu'à 1,57m uniquement SHT
	SK2VR400-3	Film démoulant ultra haute température en polyimide pour les opérations avec les thermoplastiques et l'isolation, élongation >50%, 50µm et 75µm: largeur: 540mm / 1020mm, Traitement Corona d'un côté (BOS – collable d'un côté) ou de deux côtés (BBS – collable de deux côtés)
Films démoulants	SK2RF316-1	Film de démoulage en fluoropolymère (PFTE), bleu, T max.=316°C, élongation 400%, 25 et 50µm, disponible non-perforé et avec perforation PC
	SK2RF400-1	Film démoulant en polyimide ultra-résistant à la chaleur, ambre, T max.=400°C, élongation 85%, 25, 50, 75 et 125µm, largeur jusqu'à 1,57m
	SK2VR400-3	Film démoulant haute température en polyimide pour les opérations avec les thermoplastiques et l'isolation, élongation >50%, 25µm, largeur: 1040mm
Mastics d'étanchéité	SK2ST399-1	Mastic d'étanchéité, T=399°C, marron, épaisseur 3mm, largeur : 6mm et 19mm. En rouleau de 9m.
Feutres de drainage	SK2BB427-2	Feutre de drainage en fibre de verre non tissée ultra haute température, T=427°C, 580g/m², largeur 1,25m
Rubans adhésifs	SK2AT399-1	Ruban de maintien haute température, ambre, T max.=399°C, type d'adhésif: silicone, type de support: polyimide, disponible en différentes largeurs
	SK2AT399-2	Ruban de maintien double-face haute température, ambre, T max.=399°C, type d'adhésif: silicone, type de support: polyimide, disponible en différentes largeurs, épaisseur: 100µm
	SK2AT399-3	Ruban de maintien haute température, ambre, T max.=399°C, type d'adhésif: silicone, type de support: polyimide, disponible en différentes largeurs
Tuyaux à vide et valves	SK2VV400-7	Vanne de vide en acier inoxydable, disponible avec une base 2 et 3 pouce, T max.=400°C avec raccord BSP parallèle filetage male 60° à face conique sans nécessité d'étanchéité.
	SK2VV400-1	Tuyau à vide en acier inoxydable avec des embouts soudés disponibles avec douilles : droite/droite, droite et coudée (90°) ou coudée (90°)/ coudée (90°), T max.=



# GUIDE DE SELECTION DE PRODUITS

## CUISSON EN AUTOCLAVE > 300°C

		400°C, longueur disponible jusqu'à 12m. Avec raccord BSP parallèle filetage femelle 60° à face conique sans nécessité d'étanchéité.
	SK2VV400-3	Connecteur rapide en acier inoxydable, T max.=400°C, connexion BSP/NTP à la paroi de l'autoclave par scellement à l'aide d'un scellant haute température ou par soudage. L'autre côté est équipé d'un système de cône spécial.
	SK2VV400-4	Raccord en acier inoxydable, T max.=400°C, un côté: BSP parallèle filetage femelle 60° à face conique sans nécessité d'étanchéité et l'autre côté est équipé d'un système de cône spécial.



### Paroi de l'Autoclave

