



# FICHE TECHNIQUE

## SK2COM115-2

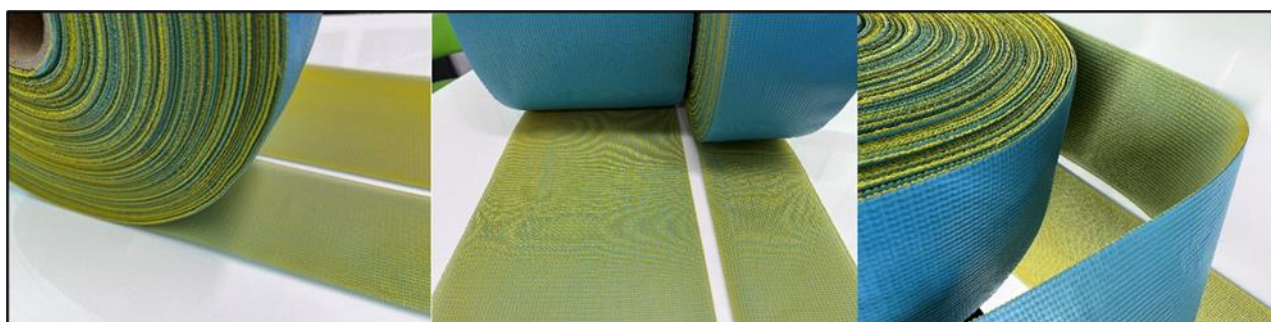
**Produit combiné : maille jaune /  
film démoulant en polyoléfine bleu perforé**

### ► DESCRIPTION

SK2COM115-2 est un produit à deux couches qui se compose d'une maille d'infusion de résine tricotée et d'un film de démoulage perforé qui répond à différents besoins et conditions de production et qui est disponible en différentes largeurs.

Les principaux avantages du produit :

- Application efficace : réduit le temps d'installation et le coût de la main d'œuvre
- Flux de résine supérieur : assure une distribution uniforme de la résine, convient parfaitement pour formes et contours complexes
- Utilisation polyvalente : compatible avec tous les types de résine, convient pour des T°C allant jusqu'à 121°C
- Finition précise : bords scellés préviennent l'effilochage ou la séparation, permettent une manipulation aisée et une application facile.



Ce produit est utilisé dans divers processus de fabrication de pièces en matériaux composites.

### ► DONNÉES TECHNIQUES

#### **FILM DEMOULANT:**

Matériau du film démoulant:	Polyoléfine
Epaisseur de matériau:	25µm
Couleur:	Bleu
Type de perforation du film démoulant:	∅ 0,5 / tous les 6,35 mm

#### **MAILLE:**

Matériau de la maille:	Polyéthylène à haute densité
Configuration de la maille:	Tricotée
Poids de la maille:	162 g/m <sup>2</sup> (+/-5 g/m <sup>2</sup> )
Couleur:	Jaune



# FICHE TECHNIQUE

## SK2COM115-2

**Produit combiné : maille jaune /  
film démoulant en polyoléfine bleu perforé**

### PRODUIT COMBINÉ :

Poids surfacique :	170 gr/m <sup>2</sup> (+/-5 g/m <sup>2</sup> )
Epaisseur :	105µm (+/-5)
Température d'utilisation recommandée :	115°C
Température maximale d'utilisation :	121°C

### ► TAILLES

Référence	Largeur	Longueur
SK2COM115-2YWBL10100	100 mm	100 m
SK2COM115-2YWBL20100	200 mm	100 m
SK2COM115-2YWBL150100	1500 mm	100 m

Durée de conservation: illimitée

Conditions de stockage: il est recommandé de conserver le produit dans son emballage d'origine aux températures comprises entre -20° C et +30°C.

\* La température maximale d'utilisation doit être déterminée dans les conditions réelles du processus.

La température maximale d'utilisation dépend de la durée à la température maximale et est spécifique au processus. Nous recommandons de faire des essais avant l'utilisation.