



#### ► ОПИСАНИЕ

Мульти-картриджное дерево обеспечивает разводку вакуумного подсоединения в процессах при температурах до 270°C. Разводка может быть подсоединена при помощи резьбы или же быстрого разъёма, а три ниппеля с другой стороны обеспечивают дополнительный ресурс. (По желанию заказчика может быть изготовлена разводка с любым количеством разъёмов).

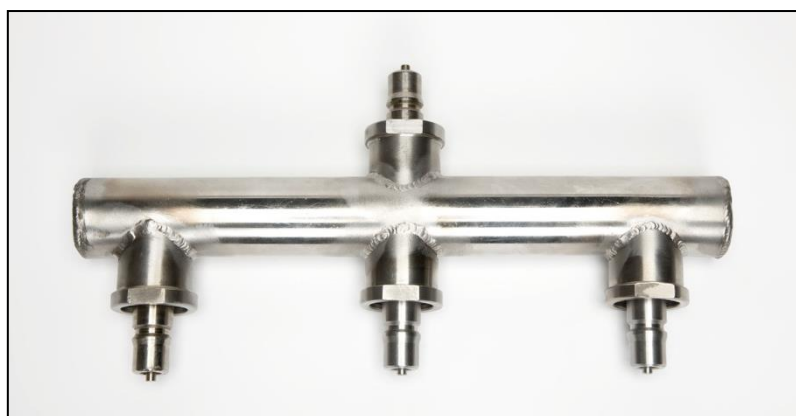
Все быстрые разъёмы имеют высокотемпературные прокладки, которые могут быть заменены в ходе эксплуатации. Все детали произведены в соответствии с ISO B.

Продукт используется в различных процессах изготовления деталей из полимерных композиционных материалов.

#### ► ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Материал:	Нержавеющая сталь
Тип материала прокладки O-кольца:	Высокотемпературный Витон 270°C
Размер подсоединения :	1/4 дюйма
Размер резьбы:	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP
Максимальное давление в автоклаве*:	20 Бар

Тип разводки	3 подсоединения	1 вход
SK2VV270-51	3 x QRC 1/4	QRC 1/4
SK2VV270-52	3 x QRC 1/4	1/4 дюйма, внутренняя резьба BSP





# ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ

**SK2VV270-5**

**Высокотемпературная разводка 3x1**

Условия хранения: рекомендуется хранить при температуре от +10°C до +30°C в оригинальной упаковке.

## ► ПРИМЕЧАНИЯ

\* Максимальное рабочее давление и температура должны быть определены в соответствии с реальными условиями процесса.

Все разъёмы прошли контроль на 100% герметичность после сборки.

Рекомендуемый интервал обслуживания: 1.000 ч., исходя из эксплуатации при температуре 180°C и при использовании с нашими разъёмами.